

STEROWNICZE SIŁOWNIKI ELEKTRYCZNE



STEROWNICZY ELEKTRYCZNY SIŁOWNIK OBROTOWY Z ODSUNIĘTYM STEROWANIEM XSMO

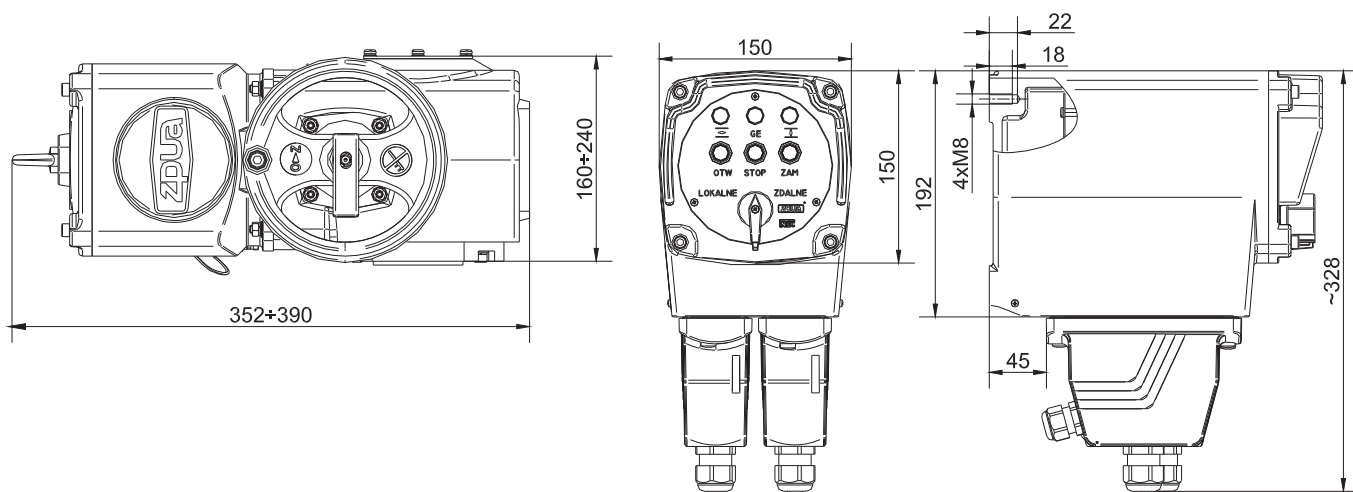
Opis

Siłowniki sterownicze typu XSMO wyposażone są w sterownik siłowników elektrycznych X-MATIK. Przeznaczone są do napędu elementów wykonawczych, takich jak: zawory, zasuw, kłapy, przepustnice itp. w układach sterowania automatyki przemysłowej w energetyce, ciepłownictwie, przemyśle chemicznym i spożywczym, oczyszczalniach ścieków oraz instalacjach wodociągowych. Siłowniki XSMO mogą pracować w pomieszczeniach przemysłowych i w terenie otwartym. Stałoprędkościowe siłowniki sterownicze typu XSMO posiadają budowę modułową. Podstawowym modulem (zestawem napędowym) siłownika jest moduł obrotowy XS zawierający: silnik trójfazowy 3x400V, przekładnię główną, napęd ręczny, układ przeniesienia napędu oraz drugi moduł MO - blok sterujący. Moduł obrotowy stanowi samodzielny siłownik obrotowy, a w zestawieniu z modulem liniowym lub wahliwym - siłownik liniowy lub wahliwy. Blok sterujący w wykonaniu standardowym zawiera wyłączniki drogi, wyłączniki momentowe układu przeciążeniowego oraz mechaniczny wskaźnik położenia. Opcjonalnie może być wyposażony w przetwornik położenia lub impulsator do sygnalizacji ruchu elementu wykonawczego. Blok sterujący MO X-MATIK zawiera sterownik z tyrystorowym układem załączania silnika i stacyjkę sterowania lokalnego. Sterownik X-MATIK zapewnia precyzyjne domykanie armatur, wykorzystując funkcję hamowania elektrycznego oraz pełną diagnostykę napędu.

Zalety:

- mała masa i dowolna pozycja pracy pozwalają na montaż siłownika bezpośrednio na elemencie wykonawczym,
- modułowa budowa siłownika zapewniająca szybki serwis,
- podwyższony stopień ochrony IP 67,
- łatwy sposób podłączania na obiekcie przy pomocy wtykowych złączy przemysłowych,
- trwałość i niezawodność,
- długie okresy międzyremontowe.
- wymiary przyłączeniowe kołnierzy typu F7, F10, F14 zgodne z ISO-5210.

Wymiary



Parametry techniczne

Napięcie zasilania	3 x 400VAC +10%, -15%	Pozycja pracy	Dowolna
Moment znamionowy	30÷480Nm	Wilgotność	do 80%
Prędkość kątowna	16; 20; 32; 41; 63 obr/min	Masa	21÷54kg
Ilość obrotów	16÷1250 obr	Napięcie sterujące trójfazowe	3 x 400VAC lub 24VDC, - dla wersji z blokiem sterującym X-MATIC
Temperatura pracy	-25°÷70°C		
Stopień ochrony	IP-67	Smarowanie	Smar półpłynny
Rodzaj pracy	S2 - 15 min.	Przyłącze	F07, F10, F14