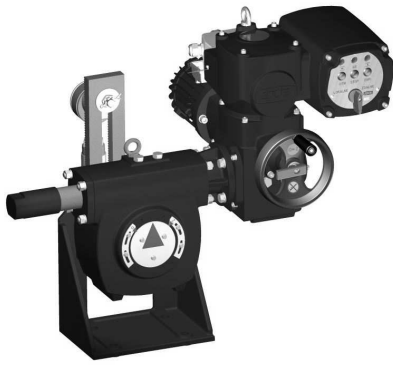




STEROWNICZY ELEKTRYCZNY SIŁOWNIK WAHLIWY XSM/W

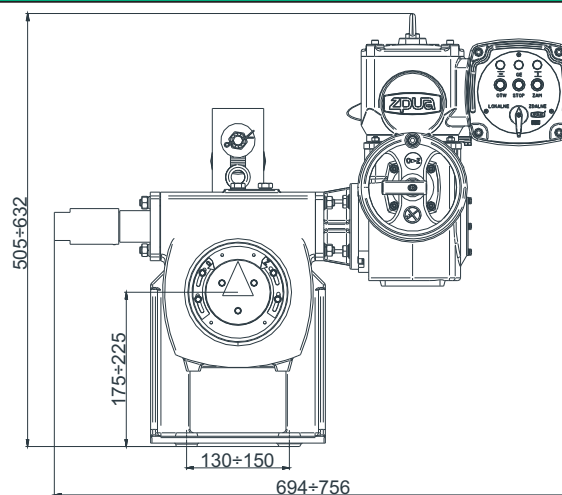
Opis

Siłownik wahliwy typu XS/W powstaje poprzez połączenie modułu obrotowego z modułem wahliwym. Siłowniki sterownicze typu XS/W i XSM/W są przeznaczone do napędu elementów wykonawczych takich jak kłapy, kierownice, przepustnice itp. w układach sterowania automatyki przemysłowej w energetyce, ciepłownictwie, przemyśle chemicznym, spożywczym, oczyszczalniach ścieków oraz instalacjach wodociągowych tam gdzie wymagane są duże siły i przemieszczenia. Siłowniki XS/W mogą pracować w pomieszczeniach przemysłowych i w terenie otwartym. Stałoprędkościowe siłowniki sterownicze typu XS/W i XSM/W posiadają budowę modułową. Podstawowym modulem (zespołem napędowym) siłownika jest moduł obrotowy zawierający: silnik trójfazowy 3x400V, przekładnię główną, napęd ręczny, układ przeniesienia napędu, blok sterujący i złącze przemysłowe. Moduł obrotowy w zestawieniu z modułem wahliwym tworzy siłownik wahliwy. Siłowniki sterownicze XS/W i XSM/W różnią się między sobą blokiem sterującym. Blok sterujący jest oferowany w dwóch wykonaniach: standardowym i X-MATIK. Blok sterujący w wykonaniu standardowym zawiera wyłączniki drogi, wyłączniki momentowe układu przeciążeniowego i mechaniczny wskaźnik położenia. Blok sterujący w tym wykonaniu może być opcjonalnie wyposażony w przetwornik położenia lub impulsator do sygnalizacji ruchu elementu wykonawczego. Blok sterujący w wykonaniu X-MATIK zawiera dodatkowo sterownik z tyrystorowym układem załączania silnika i stacyjkę sterowania lokalnego. Sterownik X-MATIK zapewnia precyzyjne domykanie armatur wykorzystując funkcję hamowania elektrycznego oraz pełną diagnostykę napędu. Wyłączniki układu przeciążeniowego (momentowe) dla siłowników sterowniczych XS i X-MATIK są ustawiane fabrycznie.

Zalety:

- mała masa i dowolna pozycja pracy pozwalają na montaż siłownika bezpośrednio na elemencie wykonawczym,
- modułowa budowa siłownika zapewniająca szybki serwis,
- podwyższony stopień ochrony IP 67,
- łatwy sposób podłączania na obiekcie przy pomocy wtykowych złącz przemysłowych,
- trwałość i niezawodność,
- długie okresy międzyremontowe,
- przyłącza: korba regulowana lub zgodne z ISO-5211.

Wymiary (wersja do 1000Nm)



Parametry techniczne

Napięcie zasilania	3 x 400VAC +10%, -15%	Pozycja pracy	Dowolna
Moment znamionowy	250÷25000Nm (pow. 1000Nm do uzgodnienia)	Wilgotność	do 80%
Prędkość kątowna	1; 1,2; 1,9; 2,4obr/min	Masa	25 - 96kg - zależy od dobranego modułu wahliwego
Skok	90°; 120°; 160°	Napięcie sterujące	3 x 400VAC lub 24VDC - dla wersji z blokiem sterującym X-MATIK
Temperatura pracy	-25°÷70°C	Smarowanie	smar półpłynny
Stopień ochrony	IP-67	Przyłącze	korba, zgodne z ISO 5211
Rodzaj pracy	S2 - 15min.		