

REGULACYJNE SIŁOWNIKI ELEKTRYCZNE



REGULACYJNY ELEKTRYCZNY SIŁOWNIK LINIOWY XN/L

Opis

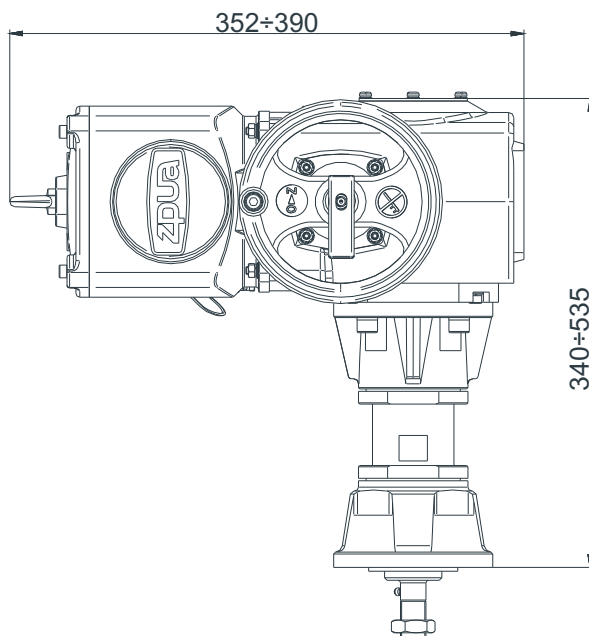
Siłownik liniowy XN/L powstaje poprzez połączenie modułu obrotowego z liniowym. Siłowniki regulacyjne typu XN/L są przeznaczone do napędu elementów wykonawczych, takich jak zawory w układach sterowania automatyki przemysłowej w energetyce, ciepłownictwie, przemyśle chemicznym, spożywczym, oczyszczalniach ścieków oraz instalacjach wodociągowych wszędzie tam, gdzie wymagane są duże siły i przemieszczenia. Siłowniki XN/L mogą pracować w pomieszczeniach przemysłowych i w terenie otwartym.

Stałoprędkościowe siłowniki regulacyjne standardowe typu XN/L posiadają budowę modułową. Podstawowym modułem (zespołem napędowym) siłownika jest moduł obrotowy zawierający silnik trójfazowy 3x400V, przekładnię główną, napęd ręczny, układ przeniesienia napędu, blok sterujący i złącze przemysłowe. Moduł obrotowy w zestawieniu z modułem liniowym tworzy siłownik liniowy. Blok sterujący zawiera wyłączniki drogi, wyłączniki momentowe układu przeciążeniowego i mechaniczny wskaźnik położenia. Blok sterujący może być opcjonalnie wyposażony w przetwornik położenia lub impulsator do sygnalizacji ruchu elementu wykonawczego.

Zalety:

- mała masa i dowolna pozycja pracy pozwalają na montaż siłownika bezpośrednio na elemencie wykonawczym,
- modułowa budowa siłownika zapewniająca szybki serwis,
- podwyższony stopień ochrony IP 67,
- łatwy sposób podłączania na obiekcie przy pomocy wtykowych złącz przemysłowych,
- trwałość i niezawodność,
- długie okresy międzyremontowe,
- wymiary przyłączeniowe kołnierzy typu F07, F10, F14 zgodne z ISO-5210.

Wymiary



Parametry techniczne

Napięcie zasilania	3 x 400VAC +10%, -15%	Rodzaj pracy	S4 - 25%, 1200c/h
Siła nominalna	10±60kN	Masa	25±87kg
Prędkość liniowa	20±110mm/min	Przyłącze	zgodne z ISO 5211
Skok	20±200mm	Dopuszczalne wibracje	Częstotliwość drgań 10±40Hz, Prędkość drgań do 7,1mm/s
Temperatura pracy	-25°±70°C		
Stopień ochrony	IP-67		