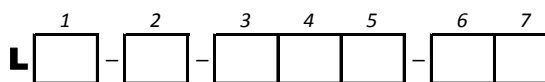


**MODUŁ LINIOWY
SIŁOWNIKA X**



Siła znamionowa			↑
regulacyjny	10 kN	a	
sterowniczy	20 kN		
regulacyjny	20 kN	b	
sterowniczy	40 kN		
regulacyjny	30 kN	c	
sterowniczy	60 kN		
regulacyjny	60 kN	d	
sterowniczy	120 kN		
Skok - dla La i Lb	- dla Lc i Ld	↑	
do 50 mm	--	1	
do 100 mm	do 80 mm	2	
do 125 mm	--	3	
do 150 mm	do 150 mm	4	
do 200 mm	--	5	
inne (podać w zamówieniu)		9	
Rodzaj wykonania			↑
lewe (obrót w lewo - cofanie tulei)			0
prawe (obrót w prawo - cofanie tulei)			1
Kołnierz przyłączeniowy			↑
kołnierz F07	dla modułu La	1	
kołnierz F10	dla modułu La, Lb	2	
kołnierz F14	dla modułu Lc, Ld	3	
kołnierz F16	dla modułu Ld	4	
Gwint trzpienia			↑
gwint trzpienia w module La	M12 x 1,25	1	
gwint trzpienia w module La	M16 x 1,5	2	
gwint trzpienia w module Lb	M20 x 1,5	3	
gwint trzpienia w module Lc i Ld	M36 x 3	4	
gwint trzpienia w module	inny	9	
Wyposażenie dodatkowe			↑
bez przyłącza			0
łącznik (podać gwint trzpienia zaworu)			1
przyłącze (jarzmo + łącznik, podać dane zaworu)			2
podstawa wahliwa			3
podstawa wahliwa i napęd ręczny			4
napęd ręczny			5
napęd ręczny i przyłącze (jarzmo+łącznik, podać w zamówieniu)			6
Gwint modułu liniowego			↑
jednowchodowy	dla modułu La, Lb, Lc i Ld	1	
dwuwchodowy	dla modułu Lc i Ld	2	

/KL 201904/

UWAGI:

1. Moduł liniowy jest dostarczany z tuleją przyłączeniową do siłownika obrotowego.
2. Wysuw tulei na 1 obrót w module La i Lb wynosi 5 mm.
Wysuw tulei na 1 obrót w module Lc i Ld wynosi:
 - 7 mm dla gwintu jednowchodowego;
 - 14 mm dla gwintu dwuwchodowego.